

MARTOL TD 12 CF I



Lavorazione metalli



TOTAL

Fluido sintetico evaporabile ad uso industriale per lo stampaggio a freddo/caldo e la tranciatura di alluminio e zama.

DESCRIZIONE

- Olio per stampaggio a freddo ed a caldo formulato con una base volatile e un untuosante sintetico non ossidabile.

APPLICAZIONE

Il **MARTOL TD 12 CF I** è stato espressamente studiato perché:

- la base solvente sia facilmente evaporabile.
- la base solvente sia a basso impatto olfattivo.
- la materia attiva sia non ossidabile e quindi non dia luogo ad odori sgradevoli anche per un prolungato periodo di stoccaggio.
- la materia attiva abbia un'ottima capacità lubrificante in fase di stampaggio.
- la materia attiva non dia luogo a residui in fase di stampaggio a caldo.
- la materia attiva abbia un'eccellente proprietà antiadesiva tra il metallo e lo stampo.
- la materia attiva contenuta nel prodotto **MARTOL TD 12 CF I** è espressamente citata nella tabella al paragrafo **FDA 21 CFR 178.3910 (b) (2)** intitolato «*Surface lubricants used in the manufacture of metallic articles*», con l'accortezza da parte del cliente di verificare nella sua applicazione che i quantitativi residui sul prodotto finito siano inferiori a 0.2 milligrammi per pollice quadrato.

Caratteristiche tipiche

Metodi di prova	Determinazioni		MARTOL TD 12 CF I
A vista	Aspetto		Limpido
A vista	Colore		Legg. giallino
ASTM D 4052	Densità a 20°C	kg/l	0,783
ASTM D 445	Viscosità a 40°C	cSt	1,81
ASTM D 92	Punto di fiamma P.M.	°C	65

I valori delle caratteristiche in tabella sono valori tipici, dati a titolo indicativo.

TOTAL ITALIA S.p.A.

Via Rombon, 11 - 20134 Milano

21-09-2017 (annulla e sostituisce la versione del 09-06-2006)

MARTOL TD 12 CF I

1/1

Questo lubrificante, utilizzato secondo le nostre raccomandazioni e per l'applicazione per cui è previsto, non presenta rischi particolari. Una scheda dati di sicurezza conforme alla legislazione in vigore nella U.E. è disponibile presso il vostro consulente commerciale.